

NAČRT PREVERJANJA IN OCENJEVANJA ZNANJA – STROJNA OBDELAVA LESA

Dijake seznanimo z vsebino obravnavane učne snovi, načini ocenjevanja in preverjanja ter s kriterijem ocenjevanja.

VSEBINSKI SKLOP:	ČASOVNA OPREDELITEV:	CILJI	PREDVIDEN OCENJEVANJE
RAZREZ LESA IN LESNIH PLOŠČ NA ŽAGALNIH STROJIH	september, oktober	Spozna pomen čeljenja in varno delo na čelilnem stroju Spozna krojenje plošč Spozna nastavitve strojev Spozna vse vrste žagalnih strojev za razrez lesa in plošč ter varno delo z njimi	Ocenjevanje iz delovnega poročila
SKOBLJANJE LESA NA SKOBEJLNIH STROJIH	november, december	Spozna skobljanje lesa in zna varno uporabljati poravnalni in debelinski skobeljni stroj	Ocenjevanje iz delovnega poročila
STROJNO VRTANJE IN DOLBLENJE	januar	Sporna strojno vrtanje Spozna strojno dolblenje	Ocenjevanje iz delovnega poročila
REZKANJE LESA NA REZKALNIH STROJIH	februar	Spozna rezkanje lesa in zna varno uporabljati nadmizni rezkalni stroj Spozna rezkanje lesa in zna varno uporabljati mizni rezkalni stroj Spozna rezkanje lesa in zna varno uporabljati čelilni rezkalni stroj	Ocenjevanje iz delovnega poročila
STRUŽENJE LESA	marec	Spozna struženje lesa in zna varno uporabljati stroj za struženje Spozna in zna uporabljati vse vrste rezil in šablon Zna pripraviti in izbrati material za struženje	Ocenjevanje iz delovnega poročila
BRUŠENJE LESA	april	Spozna pomen brušenja lesa in zna varno uporabljati stroje za brušenje Spozna in zna uporabljati vse vrste rezil in šablon Zna pripraviti in izbrati material za struženje	Ocenjevanje iz delovnega poročila
ŠIRINSKE ALI OBODNE VEZI	maj	Spozna ročno izdelavo obodnih vezi Spozna strojno izdelavo obodnih vezi	Ocenjevanje iz delovnega poročila

NAČINI OCENJEVANJA

V vsakem ocenjevalnem obdobju dijaki pridobijo šest ocen:

tri ocene izdelkov

tri ocene delovnih poročil.

Če dijak v posameznem ocenjevalnem obdobju ne doseže minimalnega standarda znanja, mora to doseči v naslednjem ocenjevalnem obdobju. Za datum popravljanja se dogovori z učiteljem.

KRITERIJ OCENJEVANJA IZDELKA IN DELOVNEGA POROČILA

Nezadostno (1)	Ni izdelal izdelka, ki mu je bil dodeljen po učnem načrtu. Izdelka ni izdelal v predpisanem času. Ni oddal delavniških poročil v dogovorjenem roku.
Zadostno (2)	Površno narejen izdelek, slabe kakovosti, dimenzijsko pa odgovarja. Poročilo s slabo tehnično pisavo, slabe in površne oziroma manjkajoče skice.
Dobro (3)	Zadovoljivo narejen izdelek, ustrezna izbira lesa, dimenzijsko odgovarja. Dobro pripravljeno poročilo, pisava povprečna, skice zadovoljive.
Prav dobro (4)	Natančno izdelan izdelek, ustrezna izbira lesa, samostojnost in marljivost pri delu, kakovostno pobrušen, dimenzijsko odgovarjajoč. Dobro narejeno poročilo, dobra tehnična pisava, skice natančne.
Odlično (5)	Zelo natančno in kakovostno izdelan izdelek v predvidenem ali celo krajšem času. Vesten, marljiv in samostojen pri delu. Ustrezna izbira materialov, kakovostno pobrušen, dimenzije pa odgovarjajo dani skici ali načrtu. Zelo lepo izdelano poročilo, tehnična pisava brežhibna, skice so natančne in pregledne.