

NAČRT PREVERJANJA IN OCENJEVANJA ZNANJA – ROČNA OBDELAVA LESA

Dijake seznanimo z vsebino obravnavane učne snovi, načini ocenjevanja in preverjanja ter s kriterijem ocenjevanja.

VSEBINSKI SKLOP:	ČASOVNA OPREDELITEV:	CILJI	PREDVIDENI OCENJEVALNI KRITERIJI
UPORABA ROČNEGA ORODJA	september, junij	Spozna in zna varno uporabljat ročno orodje Pozna pravila lepljenja masivnega lesa Spozna pomen krpanja lesa Spozna in zna varno uporabljati električno ročno orodje	Ocenjevanje izdelkov in delovnega poročila

NAČINI OCENJEVANJA

V vsakem ocenjevalnem obdobju dijaki pridobijo šest ocen:

tri ocene izdelkov

tri ocene delovnih poročil.

Če dijak v posameznem ocenjevalnem obdobju ne doseže minimalnega standarda znanja, mora to doseči v naslednjem ocenjevalnem obdobju. Za datum popraviljanja se dogovori z učiteljem.

KRITERIJ OCENJEVANJA IZDELKA IN DELOVNEGA POROČILA

Nezadostno (1)	Ni izdelal izdelka, ki mu je bil dodeljen po učnem načrtu. Izdelka ni izdelal v predpisanem času. Ni oddal delavniških poročil v dogovorjenem roku.
Zadostno (2)	Površno narejen izdelek, slabe kakovosti, dimenzijsko pa odgovarja. Poročilo s slabo tehnično pisavo, slabe in površne oziroma manjkajoče skice.
Dobro (3)	Zadovoljivo narejen izdelek, ustrezna izbira lesa, dimenzijsko odgovarja. Dobro pripravljeno poročilo, pisava povprečna, skice zadovoljive.
Prav dobro (4)	Natančno izdelan izdelek, ustrezna izbira lesa, samostojnost in marljivost pri delu, kakovostno pobrušen, dimenzijsko odgovarjajoč. Dobro narejeno poročilo, dobra tehnična pisava, skice natančne.
Odlično (5)	Zelo natančno in kakovostno izdelan izdelek v predvidenem ali celo krajšem času. Vesten, marljiv in samostojen pri delu. Ustrezna izbira materialov, kakovostno pobrušen, dimenzije pa odgovarjajo dani skici ali načrtu. Zelo lepo izdelano poročilo, tehnična pisava brezhibna, skice so natančne in pregledne.